

## การแก้ไขน้ำหนักบรรจุภัณฑ์

## โดยเทคโนโลยีการตรวจสอบน้ำหนักบนสายพานล่าสุด

**LUGATO**

เพื่อให้เป็นไปตามกฎระเบียบบรรจุภัณฑ์สำเร็จแห่งเยอรมัน เช่น กฎระเบียบสำหรับผลิตภัณฑ์ก่อนบรรจุหีบห่อ (FPVO), **Lugato GmbH & Co KG** เลือกที่จะใช้เครื่องตรวจสอบน้ำหนัก **XS40** ของ **METTLER TOLEDO** ที่ผ่านการรับรองอย่างเป็นทางการ ด้วยเหตุนี้ บริษัทสามารถรับประกันได้ว่าน้ำหนักขั้นต่ำที่ระบุได้รับการตรวจสอบแล้วอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้แน่ใจได้ว่าสามารถดำเนินการตามขั้นตอนได้อย่างรวดเร็วและเป็นไปอย่างเรียบร้อย

ในสายการผลิตของผงแป้งและกาวยึดติดกระเบื้องในถุง **XS40** รับประกันได้ว่าไม่มีผลิตภัณฑ์ที่บรรจุอย่างไม่ได้มาตรฐานเหลืออยู่ในโรงงานผลิต นี่คือประโยชน์ที่ **Lugato** ได้รับจากความทนทานของเครื่องตรวจสอบน้ำหนักเมื่อเครื่องต้องเผชิญกับการสะสมของฝุ่นผงอย่างต่อเนื่อง ซึ่งต้องขอขอบคุณความแน่นอนในระดับสูงสุดของการไหลเซลล์และชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว เช่น ลูกกลิ้งเบนทิศทาง และชุดลูกปืน ซึ่งเป็นประโยชน์อย่างมากเพราะสามารถใช้งานได้ทันทีในรุ่นมาตรฐาน หัวหน้าฝ่ายผลิต **Dr. Klaus Weluda** ได้ใช้เครื่องตรวจสอบน้ำหนักบนสายพานของ **METTLER TOLEDO** แล้ว และคุ้นเคยกับความทนทานและอายุการใช้งานที่ยาวนานของเครื่องเป็นอย่างดี



การชั่งน้ำหนักถุงแบบขาตั้งด้วยเครื่องตรวจสอบน้ำหนัก XS40

**Lugato**

ระบบการชั่งน้ำหนักที่เชื่อถือได้  
เพื่อหลีกเลี่ยงการบรรจุมากเกินไป  
ในสภาพแวดล้อมที่ยากลำบาก

ดำเนินงานสอดคล้องกับมาตรฐาน  
ด้านการค้า

**METTLER TOLEDO**

"เรามีความพึงพอใจอย่างสูงสุด  
กับคุณภาพของผลิตภัณฑ์  
**METTLER TOLEDO** และ  
บริการทางเทคนิคให้กับลูกค้า  
ที่ทางบริษัทจัดเตรียมไว้ให้ตลอด  
20 ปีที่ผ่านมา"

Dr. Klaus D. Weluda, หัวหน้าฝ่ายผลิต

ใช้งานได้อย่างดีสำหรับพื้นที่  
ในสายการผลิต  
อีกมุมมองหนึ่งซึ่งสำคัญสำหรับ Lugato  
คือข้อเท็จจริงที่ว่าระบบใช้พื้นที่เพียง  
เล็กน้อยเท่านั้นในสายการผลิต  
ขอบคุณการดีไซน์แบบแยกชิ้น ทำให้  
XS40 ง่ายต่อการดำเนินการด้วยตู้  
ควบคุมแยกต่างหาก ที่ซึ่งหน้าจอแสดง  
ค่าน้ำหนักได้ถูกติดตั้งไว้ด้วย เฉพาะหน่วย  
การชั่งน้ำหนักเท่านั้นที่จะถูกรวมไว้  
โดยตรงในสายการผลิต เพื่อช่วยประหยัด  
พื้นที่อันมีค่า

การตรวจสอบแบบ 100 เปอร์เซ็นต์  
ด้วย XS40 Lugato สามารถวางใจได้โดย  
ว่าผลิตภัณฑ์แต่ละชิ้นและทุก ๆ ชิ้นจะถูก  
ตรวจสอบ หมายความว่า ผลิตภัณฑ์  
บรรจุอย่างไม่ได้มาตรฐานจะถูกตรวจพบ  
ซึ่งบางครั้งอาจเกิดขึ้นได้เมื่อใช้การสุ่มตรวจ  
ซึ่งจะช่วยสร้างความเชื่อมั่นของลูกค้า  
ให้มีต่อผลิตภัณฑ์ และแบรนด์ของผู้ผลิต  
ในขณะเดียวกันก็ยังช่วยให้คุณสามารถ  
ปฏิบัติตามข้อกำหนดของการค้าได้  
อีกด้วย ยิ่งไปกว่านั้น กระบวนการทำงาน  
แบบอัตโนมัติยังช่วยให้บริษัทสามารถใช้  
ทรัพยากรของตัวเองได้ดีขึ้นอีกด้วย



#### ใช้งานง่าย

หน้าจอแสดงค่าน้ำหนักจะอยู่ในตำแหน่ง  
ที่เข้าใช้งานได้อย่างสะดวกและง่ายดาย:  
ตู้ควบคุมติดตั้งที่มีหน้าจอแสดงค่า  
น้ำหนักจะถูกติดตั้งไว้ด้านบนสุด เพื่อให้  
แน่ใจว่าจะสามารถดำเนินการได้อย่าง  
รวดเร็วและปลอดภัย ยกตัวอย่างเช่น  
'การปรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์' จะอนุญาตให้  
ทางบริษัทสามารถสลับรายการต่าง ๆ ได้  
เพื่อความสะดวกสูงสุด

ขั้นตอนการจัดเรียงอย่างมีประสิทธิภาพ  
ผลิตภัณฑ์ที่บรรจุน้อยเกินไปที่อยู่ภายนอก  
ค่าความคลาดเคลื่อนของกฎระเบียบ  
บรรจุภัณฑ์สำเร็จแห่งเยอรมัน (FPVO)  
จะถูกคัดแยกออกอย่างน่าเชื่อถือ ขั้นตอน  
การจัดเรียงนี้เกิดขึ้นอย่างเบามือ และมี  
ประสิทธิภาพโดยใช้ชุดผลิตภัณฑ์ซึ่งจะผลัก  
สินค้าที่ดูได้รับการบรรจุน้อยเกินไปอย่าง  
ระมัดระวังลงไปที่ด้านข้าง

#### เครื่องชั่งตั้งโต๊ะ METTLER TOLEDO

ผลิตภัณฑ์ที่ถูกคัดแยกจะถูกรวบรวมไว้  
ที่สายพานลำเลียงแบบลูกกลิ้ง ทำการ  
ชั่งน้ำหนักแบบแบบสแตติกอีกครั้งโดย  
พนักงาน และทำการบรรจุใหม่เมื่อจำเป็น  
ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวจะถูกป้อนกลับไปยัง  
การผลิต ต้นทางของ XS40 และส่งไปเพื่อ  
ทำการตรวจสอบอีกครั้ง ผลลัพธ์นี้ทำให้  
ไม่มีการสูญเสียผลิตภัณฑ์ และอัตราการ  
คัดแยกในขั้นตอนสุดท้ายกลายเป็นศูนย์

ข้อมูลเพิ่มเติม:

► [www.mt.com/lugato](http://www.mt.com/lugato)

#### Mettler-Toledo GmbH

CH-8606 Greifensee, สวิตเซอร์แลนด์

โทรศัพท์: +41-44-944 22 11

อีเมล: [product.inspection@mt.com](mailto:product.inspection@mt.com)

เว็บไซต์: [www.mt.com/contact](http://www.mt.com/contact)

ข้อมูลทางเทคนิคอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้

©02/2016 Mettler-Toledo GmbH

PI-CW-CS-TH-GEN-LUGATO-122016